

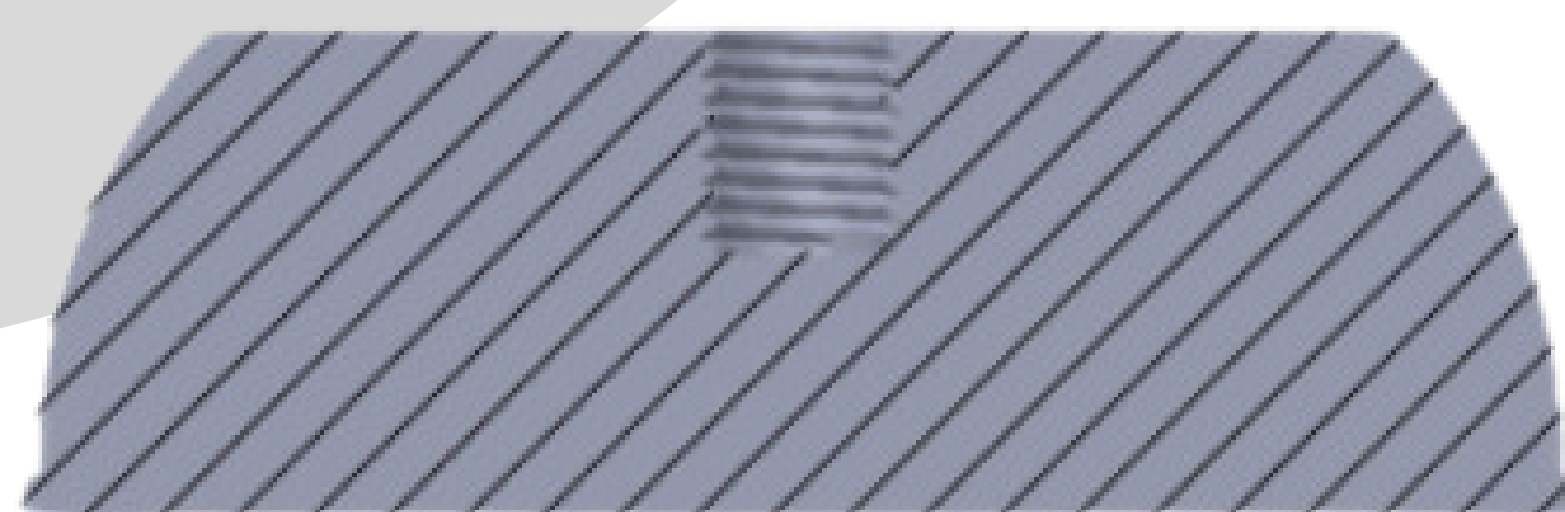
Características

- Soporte antivibratorio, diseñado para aislar vibraciones en maquinaria ligera y equipos de precisión.
- Base de caucho (NR/SBR) negro, 65 ± 5 Shore A.
- Fijación al piso mediante barrenos, proporcionando una instalación segura y firme.
- Fabricación en acero inoxidable disponible bajo pedido, ideal para entornos de alta humedad o exposición a agentes químicos.
- **Capacidad de carga en eje vertical (Fz): Hasta 300 kg (~2,943 Newtons).**
- Este soporte está diseñado para absorber vibraciones, no para movimientos constantes. Si la máquina presenta movimientos cíclicos o desplazamientos excesivos, el soporte podría dañarse.

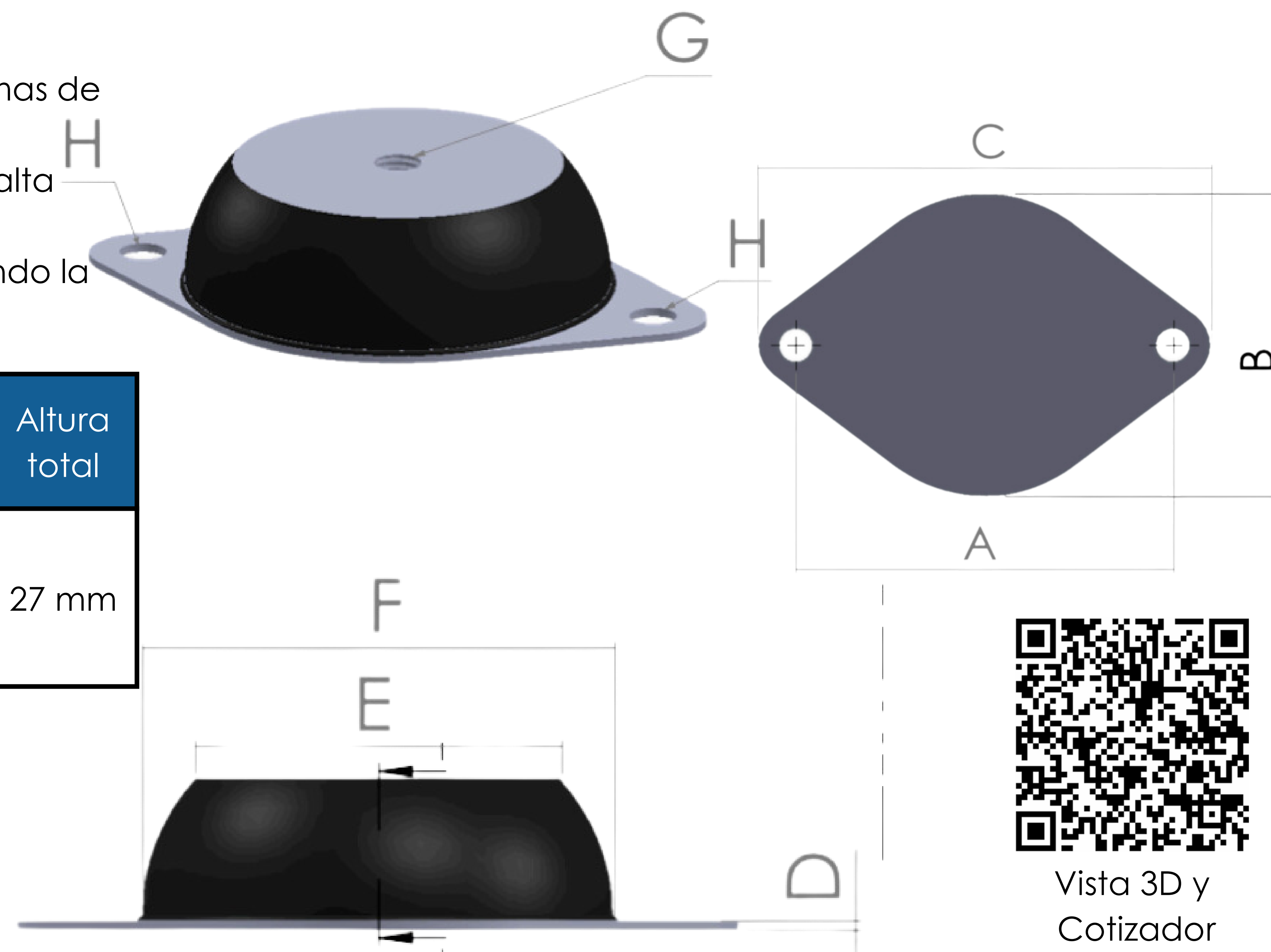
Aplicaciones

- Uso en ventiladores industriales, aparatos de aire acondicionado y sistemas de extracción de aire, reduciendo el ruido estructural.
- Aplicado en compresores de aire, chillers y equipos de refrigeración de alta capacidad, asegurando estabilidad y absorción de impactos.
- Uso en bases de motores eléctricos y generadores de energía, minimizando la transmisión de vibraciones a la estructura.

A	B	C	D	E	F	G	H	Altura total
115m m	91mm	137m m	Cal 16	70mm	90mm	3/8"-16 1/2"-13	10mm	27 mm



SECCIÓN I-I



Vista 3D y
Cotizador

