

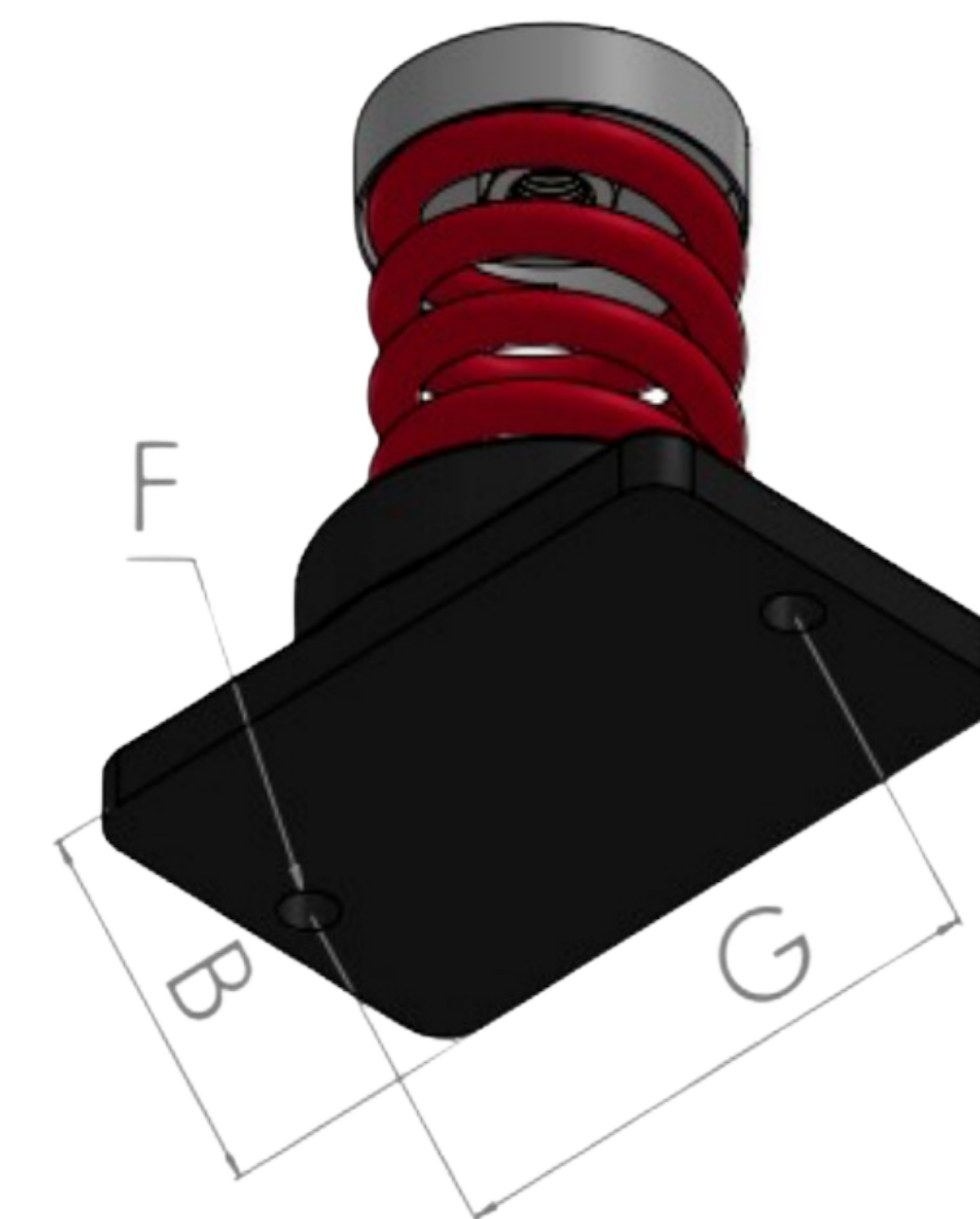
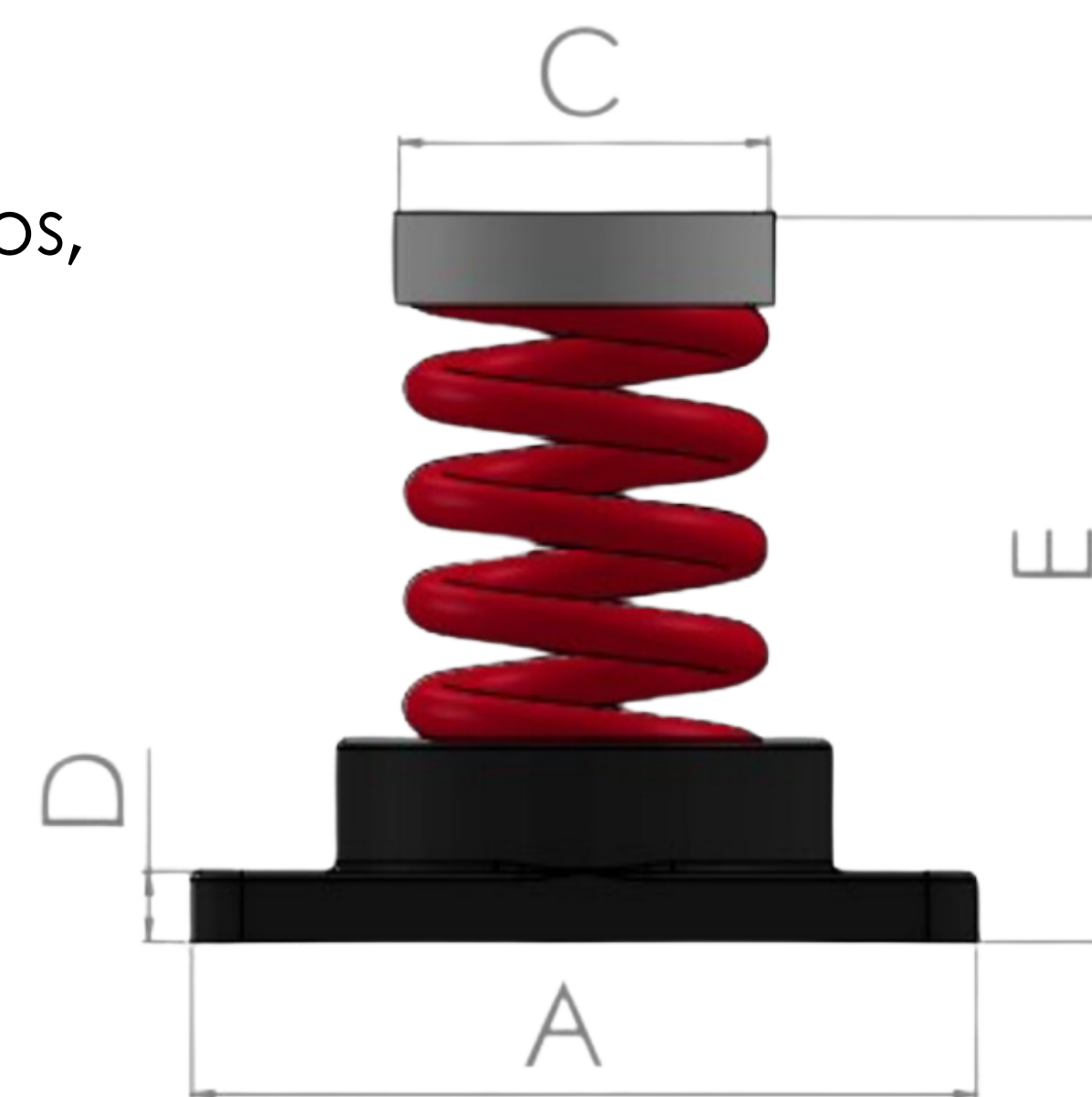
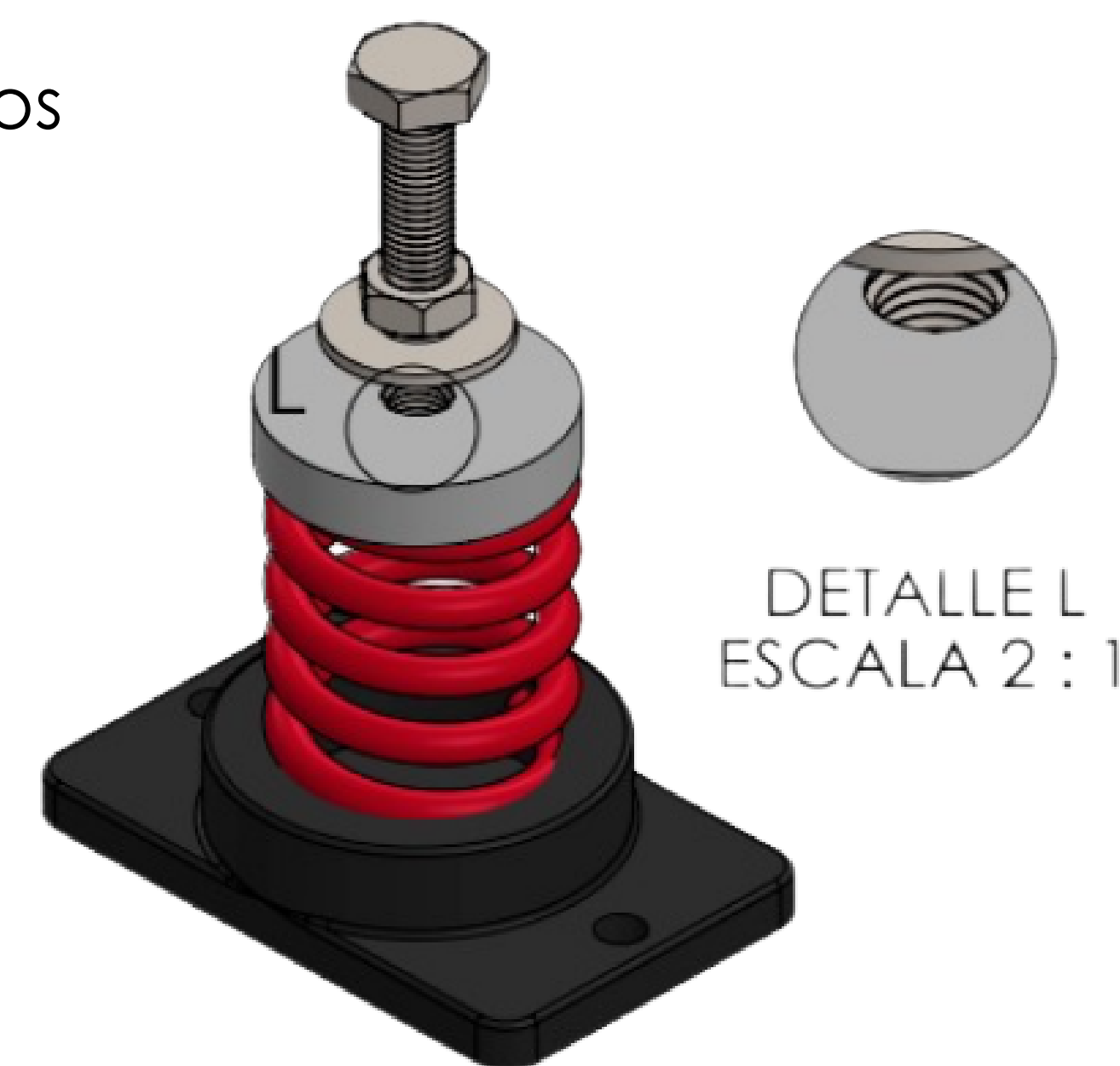
Soporte Antivibración con Anclaje al Piso Línea HST-2

Características

- Soporte antivibración con resorte, diseñado para eliminar vibraciones de mediana y baja frecuencia, ideal para aplicaciones con impactos mecánicos moderados.
- Anclaje al piso, asegurando estabilidad y evitando desplazamientos en entornos de alta vibración.
- **Capacidad de carga en eje vertical (Fz): Hasta 200 kg (~1,960 Newtons) en compresión estática**, asegurando estabilidad en maquinaria sensible.
- Incluye tornillo de 1/2" x 4", tuerca y arandela galvanizados, proporcionando una instalación firme y segura.
- Materiales:
- Tapa superior: Acero galvanizado, brindando resistencia a la corrosión.
- Resorte: Alambre de alto carbono, con alta elasticidad y durabilidad.
- Base: Caucho (NR/SBR) negro, 65 ± 5 Shore A.

Aplicaciones

- Uso en bases de generadores eléctricos, turbinas de gas y motores estacionarios, reduciendo la transmisión de vibraciones al suelo.
- Uso en aerogeneradores y bases de inversores fotovoltaicos, absorbiendo vibraciones mecánicas y optimizando estabilidad.
- Aplicado en sistemas de ventilación industrial, chillers y compresores de aire acondicionado, reduciendo la propagación de ruido estructural.



Vista 3D y
Cotizador

Largo de base (A)	Ancho de base (B)	Diámetro de tapa (C)	Altura de base (D)	Altura total (E)	Diámetro de barreno para anclaje (F)	Distancia entre barrenos (G)	Diametro de tornillo (L)
4.750"	3"	2"	.400"	3.400"	3/8"	4"	1/2"-13



inahermex.com



ventas@inahermex.com



+52 5645253604



+52 5588090939