

Características

- Material: Compuesto de caucho natural (NR) con alta resistencia a la compresión y al desgaste.
- Dureza: 65 ± 5 Shore A, proporcionando un equilibrio entre absorción de vibraciones y estabilidad estructural.
- Diseño Antivibratorio: Minimiza la transmisión de vibraciones y protege las estructuras de impactos mecánicos.
- **Capacidad de carga en eje vertical (Fz): Hasta 1,500 kg (~14,715 Newtons) en carga estática**, optimizado para maquinaria industrial de mediana y alta exigencia.
- Superficie Antideslizante: Garantiza estabilidad sin necesidad de fijaciones adicionales.

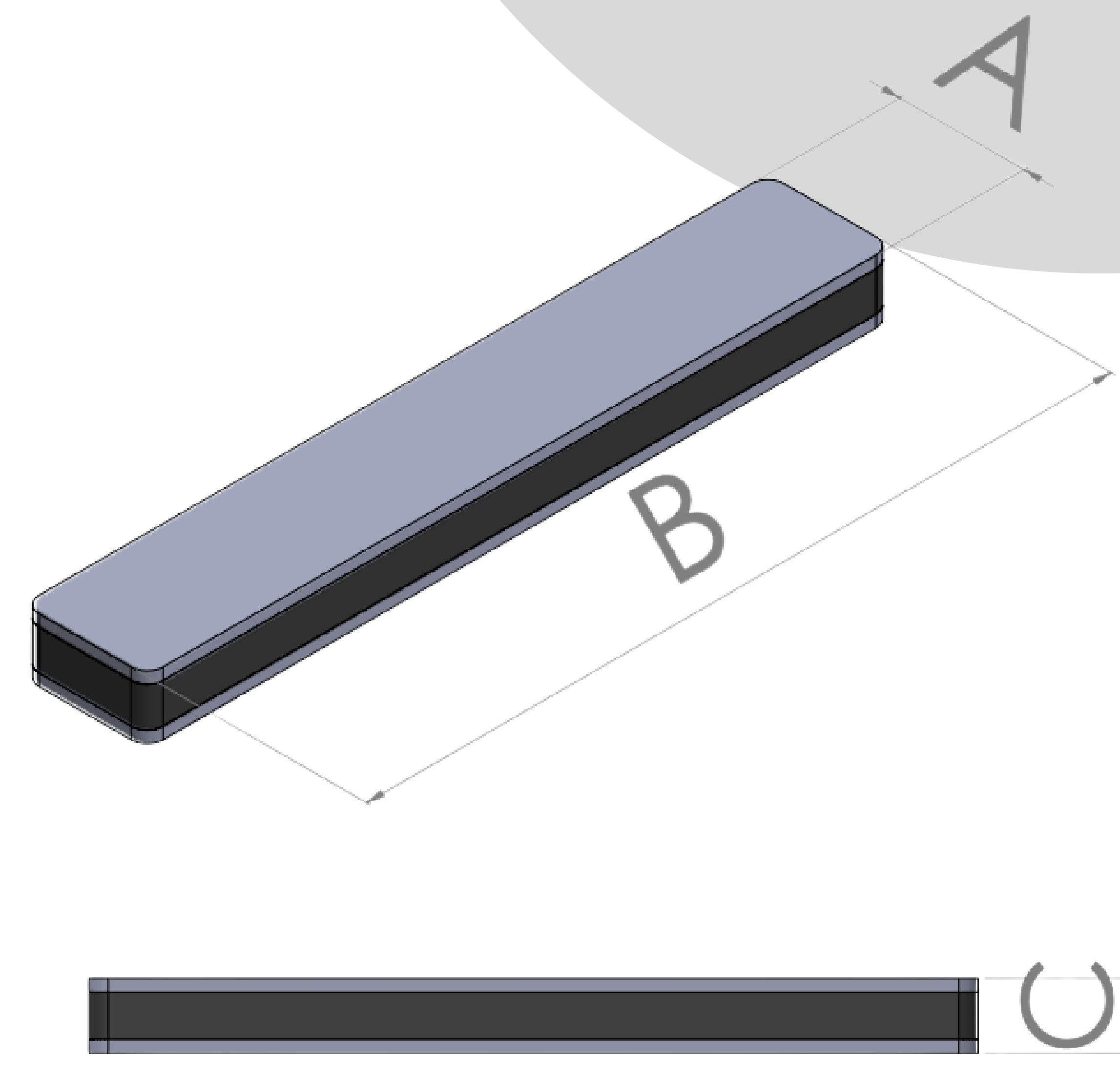
Aplicaciones

- Soporte para maquinaria industrial ligera y mediana, asegurando estabilidad y absorción de vibraciones. Reducción de vibraciones en equipos industriales de alto impacto
- Reducción de vibraciones en compresores, generadores y sistemas de bombeo.
- Aislamiento estructural en líneas de producción y montaje de precisión.
- Montaje de sistemas de producción y líneas de ensamblaje con requisitos de precisión.
- Protección de superficies en laboratorios y áreas donde se requiere aislamiento de vibraciones.

⚠ Nota Importante sobre la Instalación y Uso

- Para alcanzar la capacidad de carga óptima, la compresión del tapete debe ser uniforme en toda su superficie.
- Una distribución desigual del peso puede reducir la efectividad del material y alterar su desempeño antivibratorio.
- Este tapete está diseñado para absorber vibraciones, no para movimientos oscilatorios o desplazamientos constantes.

A	B	C
50 mm	300 mm	25 mm



Vista 3D y
cotizador